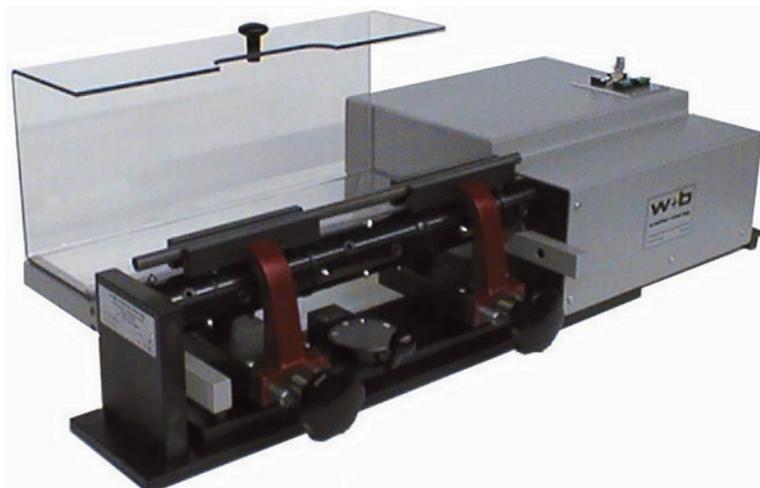


## Серия ТА

### Основные преимущества

- Метки наносятся методом легкой гравировки.
- Метки не являются концентраторами напряжений и не ведут к разрушению образца в месте их нанесения.
- Возможность исполнения по спецзаказу с базой разметки  $L_0$  согласно чертежам заказчика.
- Поставка включает сертификат калибровки от завода-изготовителя.
- Доступны модели серии ТА-Е с моторизованным приводом.



ТА-500-Е



### Виды образцов:

металлы, прутки, арматура, патрубки.

Технические характеристики	ТА-200	ТА-300	ТА-400	ТА-400-S	ТА-500	ТА-800	ТА-1000
Разметка рабочей длины, мм	200	300	400	400	500	800	1000
Расстояние между метками, мм	10 или 10/5	10 или 10/5	10 или 10/5	10 или 10/5 или 10/5/2,5	20/10/5 или 20/10/5/2,5	20/10/5 или 20/10/5/2,5	20/10/5 или 20/10/5/2,5
Количество зажимных устройств	1 или 2	2	2	3	2	2	3
Формы образцов	Плоские/ Цилиндрические	Плоские/ Цилиндрические	Плоские/ Круглые	Цилиндрические с заплечиками по ГОСТ 1497	Плоские/ Круглые	Плоские/ Круглые	Плоские/ Круглые
Точность нанесения разметки, мм				0,1			
Диапазон зажатия образцов, мм				0–60			
Тип привода	Механический/Моторизованный						
Конструктивное исполнение	Настольное						
Типы испытаний	Статические						
Виды испытаний	Растяжение						
Назначение	Нанесение рисок на поверхности образцов для определения относительного удлинения после разрыва						